**通号电缆集团有限公司**

**氩弧焊管轧纹生产线升级改造用设备、工装、模具**

**集中采购**

**（项目编号：THDLCG-2023147-XJ01）**

### 询价报价响应文件

供 应 商名称： （盖公章）

法定代表人或其委托代理人： （签字）

日期： 年 月 日

### 1.询价响应报价表

**供应商名称： 包件号： 单位：**人民币元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 单位 | 数量 | 到站单价 | 合价 | 备注 |
| 1 | 精密精切刀装置 | 套 | 1 |  |  | 1.交货期：  2.交货地点：  3.付款方式：    4.报价为含税价，税率为  5.保修期： 年 |
| 2 | 氩弧焊机 | 套 | 1 |  |  |
| 3 | HCAAY-50-12规格电缆精密成型焊接平台 | 套 | 1 |  |  |
| 4 | HCTAY-50-22规格电缆精密成型焊接平台 | 套 | 1 |  |  |
| 5 | 焊弧监视系统 | 套 | 1 |  |  |
| 6 | 焊枪调节机构 | 套 | 1 |  |  |
| 7 | 定径模架 | 套 | 1 |  |  |
| 8 | 焊管定径润滑冷却系统 | 套 | 1 |  |  |
| 总价（小写）： | | | | | |
| 总价（大写）： | | | | | |

**其他说明：**

**供应商名称（加盖公章）：**

**法定代表人或其委托代理人签字：**

**日期： 年 月 日**

### 2. 法定代表人身份证明

供应商名称：

单位性质：

地址：

成立时间：年月日

经营期限：

姓名：性别：年龄：职务：

系（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商名称：（盖单位章）

年月日

### 3.授权委托书

本人 （姓名）系（供应商名称）的法定代表人，现委托在下面签字的（职务、姓名）为我方的合法代理人，就（项目名称、项目编号）询价事宜及合同的签订、履行直至完成，并以本公司名义处理一切与之有关的事务，其法律后果由我方承担。

供应商：（盖单位章）

法定代表人：（签字）

身份证号码：

委托代理人：（签字）

身份证号码：

**(附：法定代表人身份证、委托代理人身份证复印件)**

日期：年 月 日4.证明资料

询价文件要求的企业资质及相关证明资料的扫描件（营业执照；代理证明；质量体系证书；国家、行业要求的认证范围认证证书、产品实物图片等）

### 5. 技术要求条款响应

供应商应按照采购文件技术规格书对采购文件技术规格书的点对点应答。

供应商的技术规格书中，要求对本技术规格书所提出各项要求进行逐条逐项答复、说明和解释，首先对实现或满足程度明确做出“满足”、“不满足”、“部分满足”等应答，对“部分满足”做出具体、详细的说明。不得使用“明白”、“理解”等词语。在答复中，要求明确满足的程度，凡采用“详见”、“参见”方式说明的，应指明参见文档的具体章节或页码。

**6.** **响应物资技术规格书**

（此处应提供响应物资的技术规格书）

### 

### 7近年完成的同类物资供货业绩

供应商必须有在国内知名射频同轴电缆制造企业提供氩弧焊管轧纹生产线的供货业绩，附供货合同、付款凭证及设备点收单复印件。

### 7商务和技术偏差表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **询价文件章节及条款号** | **响应文件章节及条款号** | **偏差说明** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

### 8供应商认为需要提交的其他文件